

C-образные струбцины

Зажим с помощью струбцины C-образной формы



Требуется ли инструмент из отпущенной, кованой или литой стали – все они имеются в программе компании BESSEY

C-образные струбцины используются тогда, когда требуется приложить одинаковые силы сжатия к поверхностям, параллельно расположенным относительно друг друга – главным образом, в металлообработке и конструировании из стали. C-образные струбцины служат прототипом струбцин. Для их производства применялись и применяются различные материалы.

Изначально струбцины изготавливали из чистого дерева. Сегодня можно приобрести модели с литыми и коваными скобами, а также цельностальные C-образные струбцины проверенного качества BESSEY. Особенностью C-образных струбцин является то, что скоба изготавливается из фирменной профильной стали, произведенной, улучшенной и гальванически оцинкованной в собственном цехе BESSEY. Этим достигается более высокая, чем во всем мире, прочность на растяжение по сравнению с литым исполнением.

С-образные струбцины



С-образная струбцина VC, стабильная



№	← a →		← b →		← x →				Шт.	VB0002
	мм	"	мм	"	мм					
VC2	0 - 50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,42	10		
VC3	0 - 75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10		
VC4	0 - 100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10		
VC6	0 - 150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10		
VC8	0 - 200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5		
VC10	0 - 250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5		

- Зажимное усилие до 15000 Н
- Прочная на излом улучшенная сталь
- Испытанное качество цельнометаллических струбцин BESSEY



С-образная струбцина SC



№	← a →		← b →					Шт.	VB0002
	мм	"	мм	"					
SC40	0 - 40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,40	10		
SC60	0 - 60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,56	10		
SC80	0 - 80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10		
SC100	0 - 100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10		
SC120	0 - 120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10		
SC150	0 - 150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10		
SC200	0 - 200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5		

- Зажимное усилие до 14000 Н
- Ковочный штамп



С-образная струбцина CDF-C



№	← a →		← b →					Шт.	VB0002
	мм	"	мм	"					
CDF403	0 - 75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	24		
CDF404	0 - 105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,60	12		
CDF406	0 - 150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	8		
CDF408	0 - 205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6		
CDF410	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,49	4		

- Зажимное усилие до 18000 Н
- Штампованная, высокостабильная
- Покрытый медью винт препятствует налипанию брызг при сварке



С-образная струбцина М, крайне тяжёлая



№	← a →		← b →					Шт.	VB0002
	мм	"	мм	"					
M101	0 - 100	0 - 4	70	2 3/4	12	1,80	1		
M103	0 - 150	0 - 6	120	4 3/4	17	3,70	1		
M104	0 - 200	0 - 7 7/8	160	6 1/4	20	5,70	1		
M105	0 - 250	0 - 10	200	7 7/8	20	8,50	1		
M106	0 - 300	0 - 12	220	8 3/4	20	10,50	1		

- Зажимное усилие от до 20000 Н
- Очень надёжная литая конструкция